苏州赛弗尔机械有限公司
SUZHOU SAIFUER MACHINE CO.,LTD

EACC ISO9001 | IAF MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT | CNAS

高端·中国

SAIFUAIR

—— 苏州赛弗尔机械









压缩空气净化设备

UP SO AIR

facebook

line

协中泰實業有限公司
บริษัท อัพ โซ แอร์ จำกัด

Tel: 02-1709261-3
Fax: 02-1709257
Email: upsoair@upsoair.co.th

399/61 Moo 13, SoiKingkaew 25/1,
T. Rachatewa, A. Bangplee,
Samutprakarn 10540, Thailand

目录
CONTENTS

1 关于我们 Page:03-11
- 合作客户工程案例
- 企业简介
- 企业荣誉
- 压缩空气净化常识

About us

2 干燥机 Page:12-26
- 干燥机选型指南
- 气冷式冷冻干燥机
- 水冷式冷冻干燥机
- 无热再生吸附式干燥机
- 微热再生吸附式干燥机
- 冷冻/吸附再生组合式干燥机
- 压缩热再生吸附式干燥机
- 鼓风再生吸附式干燥机

Dessiccators

3 过滤器 Page:27-32
- 精密过滤器规格
- 精密过滤器技术参数
- 除菌过滤器
- 自洁式过滤器

Filter

4 冷却器 Page:33-35
- 气冷式后部冷却器
- 水冷式后部冷却器

Coolers

5 配件 Page:36-43
- 零损耗排水器
- 电子式压差表
- 油水分离器
- 活性氧化铝和分子筛

Components

6 推荐应用表 Page:44-46
- 空气质量等级应用推荐表
- 典型零件质量等级
- 最大粉尘粒子尺寸和浓度
- 压力露点（最大值）
- 最大含油量
- 压力露点与常压露点换算图表
- 大气露点与水分含量关系表

Lists

SUPSOAIR

合作客户







--苏州明珠

--高新技术企业

--高精尖研发中心

--专利大户品牌建设企业

“品质决定一切，创造理想价值”赛弗尔自创立以来，一直致力于压缩空气后处理净化设备的研发与制造，并逐渐提升为一个集研发、制造、营销为一体的高新技术企业。公司不断加强科研力量的投入，致力提升制造力，努力推动压缩空气后处理净化设备持续创新、产品不断升级。公司拥有专业前沿的科研设施、科学先进的制造设备和完善系统的检测手段，可量身定制地为客户提供风冷、水冷、常温、高温、电脑、仪表、防爆、高压等多功能、全范围、适合各种复杂工况需要的压缩空气干燥机。 公司产品适用于电子，化纤，石油，化工，造纸，石化，汽车，电力，食品，环保，制药等工业行业，经过全体同仁的共同努力，我们的产品不断得到了客户的认可和嘉许。

公司现有全套流水线加工设备，智能化的检测设备,拥有大型的激光焊接等 。公司依托金蝶ERP软件管理系统，按照5S的现场管理及 ISO 9001 国际质量体系要求进行全程运作管理，细致周到的售前、售中和售后服务系统，公司售前可充分了解客户需求，售中可快速响应客户要求，售后可提供体贴入微的咨询建议，可向客户提供优质、超值的产品和服务。我们的目标致力于为客户提供高品质的产品，为达成“成为最具创新力的公司之一”的企业使命而不断努力。我们竭诚欢迎您莅临我公司考察、指导，让我们共同为我国现代化建设事业的腾飞作出新贡献！





苏州赛弗尔机械有限公司总经理
林阿坤

林阿坤:让压缩空气净化设备"中国造"走向世界 - 中国网 - 中国...



2016年7月14日 - 苏州市漳州商会理事 苏州赛弗尔机械有限公司总经理 林阿坤 中国网中国视窗讯:18年前,他进入压缩空气净化设备行业,从外企公司最基层做起;18年后,他创建...
zgsc.china.com.cn/zxun... V3 - 百度快照

林阿坤:让压缩空气净化设备"中国造"走向世界_搜狐

2016年7月14日 - 苏州市漳州商会理事苏州赛弗尔机械有限公司总经理林阿坤18年前,他进入压缩空气净化设备行业,从外企公司最基层做起;18年后,他创建的"赛弗尔"已经跻身...
mt.sohu.com/20160714/n... - 百度快照 - 747条评价



生产许可证



全国工业产品生产许可证

苏州赛弗尔机械有限公司
经审查，你单位生产的下列产品符合取得生产许可证条件，特发此证。
产品名称：空气压缩机(明板及附本)
住　　所：苏州市相城区阳澄湖镇戚山村东横港街8号
生产地址：江苏省苏州市相城区阳澄湖镇戚山村东横港街8号
证书编号：XK06-010-00655
有效期至：2019年06月19日　　2017 年 06 月 20 日



高新技术企业



ISO认证



江苏省科技型中小企业



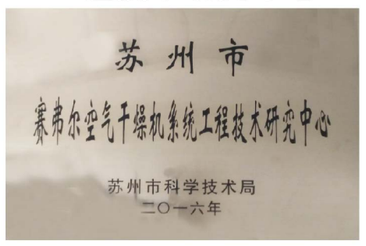
研究中心



江苏省民营科技企业



工程技术研究中心



45项实用新型专利（已核发）38项发明专利（审中）

不断的开发新品、高品，保持技术领先
































UP SOAR



压缩空气系统中可发现以下10种主要污染物

■水蒸气 ■大气尘埃 ■液体油 ■微生物
■凝结水 ■铁锈 ■油雾（气溶胶）■管道剥落物
■油蒸汽 ■水雾（气溶胶）

压缩空气中最大污染物是来自压缩机吸入的大气而并不是通常认为的来自压缩机本身。最多和最棘手的污染物是水，它约占压缩空气系统中可发现液体污染物的99.9%。一个既有效率又具有成本效益的压缩空气系统不但可去除固体颗粒和油，更重要的是能去除水雾，保证系统干燥、洁净。

污染物去除

未能消除压缩空气系统中的污染物会带来众多问题，如：

- 压缩空气储气罐和管网系统的腐蚀
- 阻断或冻结阀门、气缸、空气马达和工具
- 损坏生产设备
- 过早的更换吸附式干燥机吸附剂
- 生产流程效率低下
- 毁坏、损坏产品或导致产品返工
- 降低生产效率
- 增加制造成本

下表表明了去除压缩空气中污染物所需要净化技术

净化设备技术	大颗粒凝结水	水蒸气	水雾（气溶胶）	大气尘埃固体微粒	微生物	油蒸汽	液体油 油　雾（气溶胶）	铁锈 & 管道剥落物
水分离器	●							
吸附式干燥器		●						
冷冻式干燥器		●						
精密过滤器			●	●	●	●	●	●

所有的压缩空气净化设备都是一样的吗

在所有现代生产设备中，压缩空气净化设备是必不可少的。这些设备必须能提供绝对的性能和稳定性保证，同时实现空气质量和最低运行成本之间的合理平衡。当今，市场上具有很多压缩空气净化的产品可供选择。通常在选择这些产品时只考虑他们的初始成本，而很少考虑或根本不考虑他们提供的压缩空气质量或其寿命期间的运行成本和使用寿命。实际上在购买净化设备时我们必须综合考虑净化设备能提供的空气质量，使用者的运行成本和总体成本。

SAIFUAIR净化设备的设计理念

所有SAIFUAIR净化设备体现了空气质量、能效和长寿命、低费用的设计理念。

空气质量

压缩空气净化设备的安装是为了得到高质量、洁净的空气，同时消除污染带来的困扰和费用。当我们选择这类设备时，处理后的空气质量和已经确认的性能始终是需要考虑的第一要素，要不然为什么要把他们安装在压缩空气系统的重要位置呢?

能效

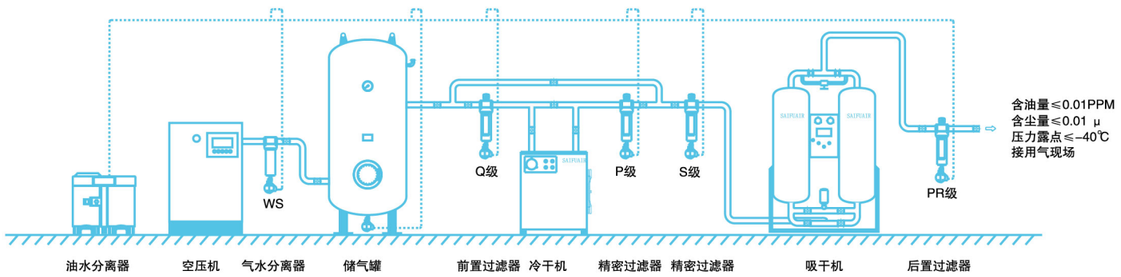
选择压缩空气净化设备时，考虑空气质量之后应该是运行成本。SAIFUAIR净化设备不但能提供符合国际标准的压缩空气，而且他们的设计目的还在于带给用户低的运行成本。

长寿命低费用

采购低廉的设备在长期内可能会成为一个更加昂贵的投资。通过保证空气品质的同时确保能源耗减至最低，SAIFUAIR净化设备能降低使用者的总体成本，并有助于通过改善生产效益来改进您的使用成本。

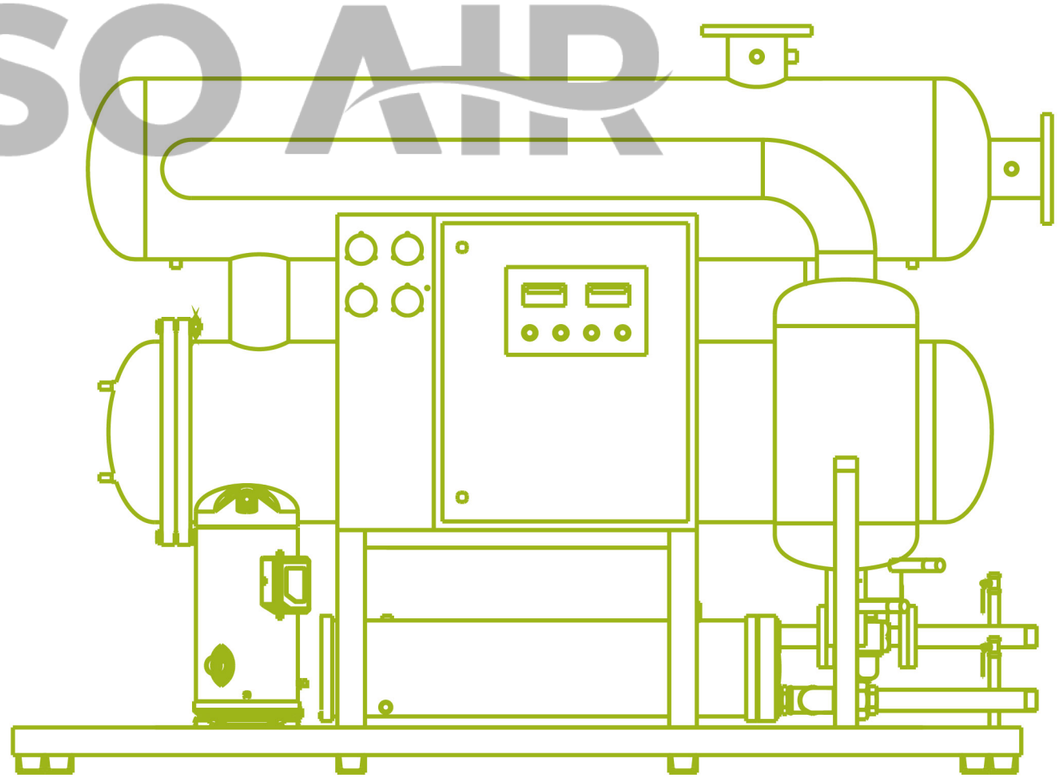
SAIFUAIR净化设备是您需要的高品质压缩空气、低运行成本的绝对保证!

一般压缩空气净化配置图



干燥机选型指南
气冷式冷冻干燥机
水冷式冷冻干燥机
无热再生吸附式干燥机
微热再生吸附式干燥机
冷冻/吸附再生组合式干燥机
压缩热再生吸附式干燥机
鼓风再生吸附式干燥机

02
干燥机
Dessiccators



UP SO AIR

干燥机选型指南

■ 选择机型

1 温度与压力补偿系数请根据机型选择表一或表四中的入口温度与工作压力的补偿系数A或A1

2 冷干机根据冷却条件和露点要求按照表二或表三中的参数选择相应的修正系数B

3 根据以上两个步骤选择参数后，将空压机的产气量×A×B=冷干机的选型流量；吸干机则为空压机的产气量×A1=吸干机的选型流量

4 根据机台的选型流量对应干燥机的处理量，选型后的干燥机处理量应大于选型流量

表一 冷干机工作压力与入口温度补偿系数（A）

入口温度℃	A/W	35	38	40	42	45
工作压力bar	AG/WG	45	50	60	70	80
3		1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
4		1.3	1.4	1.5	1.6	1.7
5		1.25	1.3	1.4	1.5	1.6
6		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
7		0.9	1.0	1.1	1.25	1.4
8		0.85	0.95	1.1	1.2	1.3
9		0.8	0.9	1.0	1.1	1.2
10		0.7	0.8	0.9	1.0	1.1

表二 风冷型环境温度与露点补偿系数（B）

环境温度℃	压力露点 2℃	5℃	7℃
35	1.0	0.9	0.85
38	1.1	1.0	0.9
40	1.2	1.1	1.0

表三 水冷型环境温度与露点补偿系数（B）

水温℃	压力露点 2℃	5℃	7℃
28	1.0	0.9	0.85
30	1.1	1.0	0.9
35	1.2	1.1	1.0

表四 吸干机工作压力与入口温度补偿系数（A1）

入口温度℃	A/W	35	38	40	42	45
工作压力bar	AG/WG					
3		1.4	2.0	2.1	2.3	2.5
4		1.3	1.7	1.8	2.0	2.1
5		1.25	1.4	1.8	1.8	1.9
6		1.1	1.2	1.3	1.6	1.7
7		0.9	1.0	1.1	1.3	1.5
8		0.85	0.9	1.0	1.3	1.4
9		0.8	0.8	0.9	1.1	1.2
10		0.7	0.7	0.8	1.0	1.1

注：实际选型流量=进气流量×A×B

常规干燥机型号命名说明

SFR 110 AG

- SFR — 系列产品：赛弗尔SF系列干燥机
- R — 机台类型：R为冷干机，A为吸干机，C为组合机台
- 110 — 处理量：实际处理量×10
- AG — 机台型号：A为气冷常温型，AG为气冷高温型，W为水冷常温，WG为水冷高温，N为无热型，M为微热型，C为压缩热，CN为零耗气压缩热，AB为气冷式鼓风再生，WB为水冷鼓风再生

气冷式冷冻干燥机



- 精心设计的换热器、冷却器、分离器
- 特殊设计增大冷量利用率
- 空气出口处加装热回收装置，回温好，不结露
- 过电流、过负荷、冷媒高/低压显示/保护
- 关键零部件均采用国际名牌，保证业界技术优势
- 特别配备双重自动平衡控制系统，令压力露点始终保持最佳状态

EMERSON 美国艾默生 EMERSON | SPORLAN 美国斯波兰 SPORLAN | BITZER 德国比泽尔 BITZER | Danfoss 丹麦丹佛斯 DANFOSS | SAGINOMIYA 日本鹭宫

处理气量：0.8Nm³/min ~ 415Nm³/min

原理图

① 前置冷却器（AG专用）
② 热回收装置
③ 空气热交换器
④ 干燥过滤器
⑤ 冷媒蒸发器
⑥ 热力膨胀阀
⑦ 热气旁路阀
⑧ 旋风分离器
⑨ 气液分离器
⑩ 冷媒压缩机
⑪ 冷凝器

标准配置：
- 压力表
- 欠逆相保护
- 高低压保护开关
- 电流过载保护
- 热气旁路阀
- 运行指示灯
- 启停开关

可接受特殊定制：
- 高温
- 高压
- 较大机型
- 各种环保冷媒
- 非压缩空气

可选配置：
- 露点温度显示及信号传输功能
- 可预留远端控制及干接点，与空压系统连锁控制功能
- 触摸屏或液晶显示屏结合PLC可编程控制器控制、远端通讯及信号传输功能

※ 实际配置以出厂机器为准

气冷常温型/高温型冷冻式干燥机技术参数表

	型号	处理量 Nm³/min	电源	耗电量 kW	冷媒	空气进出口管径	长	外形尺寸（mm）宽	高	重量（kg）
气冷常温型冷冻式干燥机技术参数表（最大入口温度≤45℃）	SFR-038A	3.8	1φ/220V	0.8	R-22	G11/2"	1050	650	1080	125
	SFR-058A	5.8	1φ/220V	1.0	R-22	G11/2"	1050	650	1080	130
	SFR-071A	7.1	1φ/220V	1.3	R-22	G11/2"	1050	650	1080	150
	SFR-086A	8.6	1φ/220V	1.5	R-22	G11/2"	1050	650	1080	160
	SFR-110A	11	3φ/380V	2.3	R-22	DN50	1200	900	1290	280
	SFR-130A	13	3φ/380V	2.5	R-22	DN50	1200	900	1290	300
	SFR-150A	15	3φ/380V	2.8	R-22	DN80	1500	900	1290	380
	SFR-175A	17.5	3φ/380V	3.3	R-22	DN80	1500	900	1290	400
	SFR-210A	21	3φ/380V	3.6	R-22	DN80	1600	1000	1290	420
	SFR-250A	25	3φ/380V	4.5	R-22	DN80	1600	1000	1290	450
	SFR-304A	30.4	3φ/380V	5.2	R-22	DN80	1700	1050	1290	500
	SFR-365A	36.5	3φ/380V	5.8	R-22	DN80	1700	1050	1290	520
	SFR-450A	45	3φ/380V	8.0	R-22	DN100	2200	1300	1730	830
	SFR-520A	52	3φ/380V	8.8	R-22	DN100	2200	1300	1730	850
	SFR-605A	60.5	3φ/380V	9.3	R-22	DN125	2300	1300	1730	900
	SFR-650A	65	3φ/380V	10.4	R-22	DN125	2300	1300	1730	920
	SFR-713A	71.3		11.3	R-22	DN150				
	SFR-795A	79.5	3φ/380V	11.8	R-22	DN150	2500	1400	1850	1100
气冷高温型冷冻式干燥机技术参数表（最大入口温度≤80℃）	SFR-014AG	1.4	1φ/220V	0.6	R-22	G1"	800	500	630	80
	SFR-027AG	2.7	1φ/220V	0.7	R-22	G1"	800	500	630	100
	SFR-038AG	3.8	1φ/220V	0.95	R-22	G11/2"	1050	650	1080	150
	SFR-058AG	5.8	1φ/220V	1.1	R-22	G11/2"	1050	650	1080	155
	SFR-071AG	7.1	1φ/220V	1.5	R-22	G11/2"	1050	650	1080	160
	SFR-086AG	8.6	1φ/220V	1.7	R-22	G11/2"	1050	650	1080	170
	SFR-110AG	11.0	3φ/380V	2.6	R-22	DN50	1200	900	1290	320
	SFR-130AG	13.0	3φ/380V	2.8	R-22	DN50	1200	900	1290	330
	SFR-150AG	15.0	3φ/380V	3.1	R-22	DN80	1500	900	1290	430
	SFR-175AG	17.5	3φ/380V	3.5	R-22	DN80	1500	900	1290	450
	SFR-210AG	21.0	3φ/380V	4.1	R-22	DN80	1600	1000	1290	480
	SFR-250AG	25.0	3φ/380V	5.0	R-22	DN80	1600	1000	1290	500
	SFR-304AG	30.4	3φ/380V	5.7	R-22	DN80	1700	1050	1290	600
	SFR-365AG	36.5	3φ/380V	6.3	R-22	DN80	1700	1050	1290	620
	SFR-450AG	45.0	3φ/380V	8.8	R-22	DN100	2200	1300	1750	930
	SFR-520AG	52.0	3φ/380V	9.5	R-22	DN100	2200	1300	1750	950
	SFR-605AG	60.5	3φ/380V	10.1	R-22	DN125	2300	1300	1770	980
	SFR-650AG	65.0	3φ/380V	11.1	R-22	DN125	2300	1300	1770	1050
	SFR-713AG	71.3	3φ/380V	12.5	R-22	DN150	2300	1400	1900	1200
	SFR-795AG	79.5	3φ/380V	13.1	R-22	DN150	2500	1400	1900	1280

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：38℃（常温）/50℃（高温）；环境温度：32℃；压力露点：2-10℃）
2.处理空气量大于79.5Nm³/min或特殊规格、材质、温度要求等，请向我司索取技术资料
3.处理量45Nm³/min以下为箱体式，45Nm³/min及以上为开放式
4.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
5.以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

水冷式冷冻干燥机



- 精心设计的换热器、冷却器、分离器
- 特殊设计增大冷量利用率
- 空气出口处加装热回收装置，回温好，不结露
- 过电流、过负荷、冷媒高/低压显示/保护
- 关键零部件均采用国际名牌，保证业界技术优势
- 特别配备双重自动平衡控制系统，令压力露点始终保持最佳状态

EMERSON 美国艾默生 EMERSON　SPORLAN 美国斯波兰 SPORLAN　Bitzer 德国比泽尔 BITZER　Danfoss 丹麦丹佛斯 DANFOSS　SAGINOMIYA 日本鹭宫

处理气量：3.8Nm³/min ~ 900Nm³/min

原理图

① 水冷前置冷却器（WG专用）
② 热交换器
③ 热回收装置
④ 蒸发器
⑤ 旋风分离器
⑥ 视窗
⑦ 热力膨胀阀
⑧ 干燥过滤器
⑨ 水冷凝器安全阀
⑩ 水冷式冷凝器
⑪ 水流调节阀
⑫ 热气旁路阀
⑬ 高压保护开关
⑭ 冷媒高压表
⑮ 冷媒压缩机
⑯ 冷媒低压表
⑰ 低压保护开关
⑱ 气液分离器

※ 实际配置以出厂机器为准

标准配置：

- 压力表
- 欠逆相保护
- 高低压保护开关
- 电流过载保护
- 热气旁路阀
- 运行指示灯
- 启停开关

可接受特殊定制：

- 高温
- 高压
- 较大机型
- 各种环保冷媒
- 非压缩空气

可选配置：

- 露点温度显示及信号传输功能
- 可预留远端控制及干接点，与空压系统连锁控制功能
- 触摸屏或液晶显示屏结合PLC可编程控制器控制、远端通讯及信号传输功能

水冷常温型冷冻式干燥机技术参数表（最大入口温度≤45℃）

型号	处理量 Nm³/min	电源	耗电量 kW	冷媒	空气 进出口管径	冷凝器 进出口管径	冷却水量 (m³/hr)	外形尺寸（mm） 长	宽	高	重量（kg）
SFR-110W	11.0	3φ/380V	2.0	R-22	DN50	G3/4"	1.5	1200	800	1290	280
SFR-130W	13.0	3φ/380V	2.2	R-22	DN50	G3/4"	1.8	1200	800	1290	300
SFR-150W	15.0	3φ/380V	2.5	R-22	DN80	G3/4"	2.0	1300	800	1210	320
SFR-175W	17.5	3φ/380V	2.8	R-22	DN80	G3/4"	2.5	1300	800	1210	330
SFR-210W	21.0	3φ/380V	3.1	R-22	DN80	G1"	3.0	1500	900	1290	370
SFR-250W	25.0	3φ/380V	4.0	R-22	DN80	G1"	3.5	1500	900	1290	390
SFR-304W	30.4	3φ/380V	4.7	R-22	DN80	G1"	4.5	1700	900	1290	520
SFR-365W	36.5	3φ/380V	5.3	R-22	DN80	G1"	5.0	1700	900	1290	550
SFR-450W	45.0	3φ/380V	6.8	R-22	DN100	G11/2"	6.5	2200	1200	1730	850
SFR-520W	52.0	3φ/380V	7.5	R-22	DN100	G11/2"	7.0	2200	1200	1730	880
SFR-605W	60.5	3φ/380V	8.1	R-22	DN125	G11/2"	8.5	2300	1200	1730	900
SFR-650W	65.0	3φ/380V	9.1	R-22	DN125	G11/2"	9.0	2300	1200	1730	950
SFR-713W	71.3	3φ/380V	9.6	R-22	DN150	G11/2"	10.0	2300	1250	1850	1050
SFR-795W	79.5	3φ/380V	10.1	R-22	DN150	G11/2"	11.0	2500	1250	1850	1150
SFR-950W	95.0	3φ/380V	12.4	R-22	DN150	G11/2"	13.0	2500	1250	1850	1200
SFR-1100W	110	3φ/380V	13.5	R-22	DN200	DN50	15.0	2600	1400	1980	1500
SFR-1300W	130	3φ/380V	16.4	R-22	DN200	DN50	18.0	2600	1400	1980	1550
SFR-1430W	143	3φ/380V	18.5	R-22	DN200	DN65	20.0	2800	1400	1980	1650
SFR-1710W	171	3φ/380V	24.8	R-22	DN200	DN65	24.0	2800	1400	1980	1900
SFR-2100W	210	3φ/380V	32.8	R-22	DN250	DN65	29.0	3200	1600	2300	2400
SFR-2650W	265	3φ/380V	36.8	R-22	DN250	DN65	36.0	3500	1700	2350	2550
SFR-2950W	295	3φ/380V	41.5	R-22	DN300	DN80	40.0	3700	1700	2500	2900
SFR-3450W	345	3φ/380V	45.6	R-22	DN300	DN80	45.0	3700	1800	2650	3400
SFR-4150W	415	3φ/380V	51.3	R-22	DN400	DN100	55.0	4000	2000	2750	3800

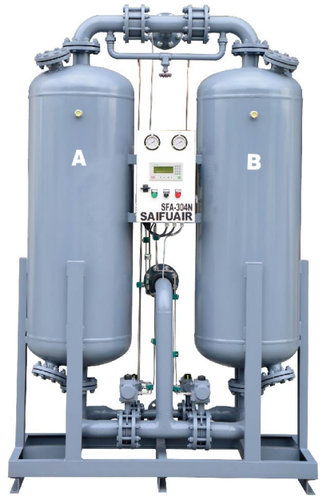
注：1.干燥机使用条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：38℃；冷却水压：0.2-0.6Mpa；冷却水温：2-34℃；压力露点：2-10℃）
2.较大处理空气量或特殊规格、材质、压力露点要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.处理量45Nm³/min以下为箱体式，45Nm³/min及以上为开放式
4.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
5. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

水冷高温型冷冻式干燥机技术参数表（最大入口温度≤80℃）

型号	处理量 Nm³/min	电源	耗电量 kW	冷媒	空气 进出口管径	冷凝器 进出口管径	冷却器 进出口管径	冷却水量 (m³/hr)	外形尺寸（mm） 长	宽	高	重量（kg）
SFR-110WG	11.0	3φ/380V	2.0	R-22	DN50	G3/4"	G1"	3.0	1200	800	1290	360
SFR-130WG	13.0	3φ/380V	2.2	R-22	DN50	G3/4"	G1"	3.6	1200	800	1290	380
SFR-150WG	15.0	3φ/380V	2.5	R-22	DN80	G3/4"	G1"	4.0	1300	800	1210	400
SFR-175WG	17.5	3φ/380V	2.8	R-22	DN80	G3/4"	G1"	5.0	1300	800	1210	430
SFR-210WG	21.0	3φ/380V	3.1	R-22	DN80	G1"	G1"	6.0	1500	900	1290	470
SFR-250WG	25.0	3φ/380V	4.0	R-22	DN80	G1"	G1"	7.0	1500	900	1290	490
SFR-304WG	30.4	3φ/380V	4.7	R-22	DN80	G1"	G11/2"	9.0	1700	900	1290	620
SFR-365WG	36.5	3φ/380V	5.3	R-22	DN80	G1"	G11/2"	10.0	1700	900	1290	650
SFR-450WG	45.0	3φ/380V	6.8	R-22	DN100	G11/2"	G11/2"	13.0	2200	1200	1750	970
SFR-520WG	52.0	3φ/380V	7.5	R-22	DN100	G11/2"	G11/2"	14.0	2200	1200	1750	1000
SFR-605WG	60.5	3φ/380V	8.1	R-22	DN125	G11/2"	G2"	17.0	2300	1300	1770	1100
SFR-650WG	65.0	3φ/380V	9.1	R-22	DN125	G11/2"	G2"	18.0	2300	1300	1770	1150
SFR-713WG	71.3	3φ/380V	9.6	R-22	DN150	G11/2"	G2"	20.0	2300	1350	1900	1250
SFR-795WG	79.5	3φ/380V	10.1	R-22	DN150	G11/2"	G2"	22.0	2500	1350	1900	1350
SFR-950WG	95.0	3φ/380V	12.4	R-22	DN150	G11/2"	G2"	26.0	2500	1350	1900	1400
SFR-1100WG	110	3φ/380V	13.5	R-22	DN200	DN50	G21/2"	30.0	2600	1600	2080	1800
SFR-1300WG	130	3φ/380V	16.4	R-22	DN200	DN50	G21/2"	36.0	2600	1600	2080	1850
SFR-1430WG	143	3φ/380V	18.5	R-22	DN200	DN65	G21/2"	40.0	2800	1600	2080	2000
SFR-1710WG	171	3φ/380V	24.8	R-22	DN200	DN65	G21/2"	48.0	2800	1600	2080	2050

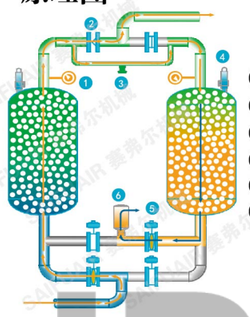
注：1.干燥机使用条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：50℃；冷却水压：0.2-0.6Mpa；冷却水温：2-34℃；压力露点：2-10℃）
2.较大处理空气量或特殊规格、材质、压力露点要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.处理量45Nm³/min以下为箱体式，45Nm³/min及以上为开放式
4.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
5. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

无热再生吸附式干燥机



- 低噪音
- 自动充压功能延长干燥剂使用寿命
- 高效可靠的零部件
- 高效耐用的吸附剂
- 再生耗气14%
- 常规10分钟标准循环
- 处理气量：0.8Nm³/min ~ 600Nm³/min

原理图



① 塔压力表
② 逆止阀
③ 再生风量调节阀
④ 安全阀
⑤ 阀门
⑥ 消音器

标准配置：

- 时间控制器
- 智能化控制
- 不锈钢进/出口滤网
- 安全阀
- 吸附剂视窗
- 消音器
- 启停开关及指示灯

可选配置：

- 露点仪
- 露点控制与高露点报警
- 切换失误报警功能
- 计算机通讯接口
- 触摸屏或液晶显示屏结合PLC可编程控制器控制、远端通讯及信号传输功能

※ 实际配置以出厂机器为准

可接受特殊定制：

- 高压
- 非压缩空气
- 压力露点：-70℃可接受定制

无热再生吸附式干燥机技术参数表（最大入口温度≤45℃）

型号	处理量 Nm³/min	功率 kW	电源	空气 进出口管径	外形尺寸（mm） 长	宽	高	重量（kg）
SFA-014N	1.4	0.2	1φ/220V	G1"	700	350	1420	120
SFA-027N	2.7	0.2	1φ/220V	G1"	835	350	1610	210
SFA-038N	3.8	0.2	1φ/220V	G11/2"	950	350	1570	265
SFA-058N	5.8	0.2	1φ/220V	G11/2"	950	350	1850	340
SFA-071N	7.1	0.2	1φ/220V	G11/2"	1050	400	1850	390
SFA-086N	8.6	0.2	1φ/220V	G11/2"	1050	400	2080	440
SFA-110N	11.0	0.2	1φ/220V	DN50	1150	460	2240	620
SFA-130N	13.0	0.2	1φ/220V	DN50	1150	460	2310	650
SFA-150N	15.0	0.2	1φ/220V	DN65	1240	490	2320	680
SFA-175N	17.5	0.2	1φ/220V	DN65	1330	540	2250	760
SFA-210N	21.0	0.2	1φ/220V	DN80	1440	600	2300	900
SFA-250N	25.0	0.2	1φ/220V	DN80	1440	600	2400	1000
SFA-304N	30.4	0.2	1φ/220V	DN80	1560	650	2500	1300
SFA-365N	36.5	0.2	1φ/220V	DN80	1650	710	2620	1500
SFA-450N	45.0	0.2	1φ/220V	DN100	1850	760	2690	1880
SFA-520N	52.0	0.2	1φ/220V	DN100	1950	850	2600	2050
SFA-605N	60.5	0.2	1φ/220V	DN125	1960	850	2650	2250
SFA-650N	65.0	0.2	1φ/220V	DN125	1960	850	2850	2400
SFA-713N	71.3	0.2	1φ/220V	DN150	2220	920	3020	3000
SFA-795N	79.5	0.2	1φ/220V	DN150	2320	1030	2900	3600
SFA-950N	95.0	0.2	1φ/220V	DN150	2420	1080	3040	3900
SFA-1100N	110	0.2	1φ/220V	DN200	2650	1140	2940	4350

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：38℃）
2.较大处理空气量或特殊规格、材质、压力露点要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

UP SO AIR

微热再生吸附式干燥机



低噪音

自动充压功能延长干燥剂使用寿命

再生耗气7%

高效可靠的零部件

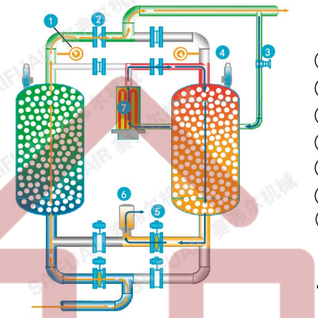
处理气量：0.8Nm³/min ~ 415Nm³/min

可选配置：

- 露点仪
- 露点控制与高露点报警
- 切换失误报警功能
- 计算机通讯接口
- 触摸屏或液晶显示屏结合PLC可变成控制器控制、远端通讯及信号传输功能

※ 实际配置以出厂机器为准

原理图



① 塔压力表
② 逆止阀
③ 再生风量调节阀
④ 安全阀
⑤ 阀门
⑥ 消音器
⑦ 加热器

可接受特殊定制：

- 高压
- 非压缩空气
- 压力露点：-70℃

微热再生吸附式干燥机技术参数表（最大入口温度≤45℃）

型号	处理量 Nm³/min	功率 kW	电源	空气进出口管径	外形尺寸（mm） 长	宽	高	重量（kg）
SFA-027M	2.7	1.0	1φ/220V	G1"	835	550	1610	230
SFA-038M	3.8	2.0	1φ/220V	G11/2"	950	560	1570	300
SFA-058M	5.8	2.0	1φ/220V	G11/2"	950	560	1850	370
SFA-071M	7.1	3.0	1φ/220V	G11/2"	1050	600	1850	440
SFA-086M	8.6	3.0	1φ/220V	G11/2"	1050	600	2080	490
SFA-110M	11.0	6.0	3φ/380V	DN50	1150	650	2240	675
SFA-130M	13.0	6.0	3φ/380V	DN50	1150	650	2310	730
SFA-150M	15.0	6.0	3φ/380V	DN65	1240	750	2320	740
SFA-175M	17.5	6.0	3φ/380V	DN65	1330	750	2250	800
SFA-210M	21.0	9.0	3φ/380V	DN80	1440	880	2300	985
SFA-250M	25.0	9.0	3φ/380V	DN80	1440	880	2400	1120
SFA-304M	30.4	12.0	3φ/380V	DN80	1560	950	2500	1380
SFA-365M	36.5	12.0	3φ/380V	DN80	1650	980	2620	1530
SFA-450M	45.0	18.0	3φ/380V	DN100	1850	1100	2690	1950
SFA-520M	52.0	18.0	3φ/380V	DN100	1950	1250	2600	2200
SFA-605M	60.5	24.0	3φ/380V	DN125	1960	1250	2650	2400
SFA-650M	65.0	24.0	3φ/380V	DN125	1960	1250	2850	2600
SFA-713M	71.3	24.0	3φ/380V	DN150	2220	1370	3020	3200
SFA-795M	79.5	30.0	3φ/380V	DN150	2320	1480	2900	3800
SFA-950M	95.0	30.0	3φ/380V	DN150	2420	1480	3040	4050
SFA-1100M	110	36.0	3φ/380V	DN200	2650	1730	2940	4550
SFA-1430M	143	52.5	3φ/380V	DN200	2650	1900	3220	6000

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：38℃）
2.较大处理空气量或特殊规格、材质、压力露点要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

冷冻/吸附再生组合式干燥机



可提供各种不同露点的压缩空气

综合冷冻式/吸附式特性，更节能

高效可靠的零部件

-40℃ 压力露点-40℃

再生耗气3%~5%

处理气量：5.8Nm³/min ~ 295Nm³/min

标准配置：

- 空气压力表
- 冷媒高/低压表
- 高低压保护开关滤网
- 启停开关
- 时间控制器
- 智能化PLC控制
- 启停开关及指示灯
- 不锈钢进/出口滤网
- 安全阀
- 吸附剂视窗
- 消音器
- 启停开关及指示灯

可接受特殊定制：

- 高温
- 高压
- 各种环保冷媒
- 非压缩空气
- 压力露点：≤-70℃
- 微热组合式

※ 实际配置以出厂机器为准

组合式干燥机组合方式表

组合方式	举例型号	处理风量
气冷常温无热吸附组合式	SFC-110AN	11Nm³/min
气冷高温无热吸附组合式	SFC-110AGN	11Nm³/min
气冷常温微热吸附组合式	SFC-110AM	11Nm³/min
气冷高温微热吸附组合式	SFC-110AGM	11Nm³/min
水冷常温无热吸附组合式	SFC-110WN	11Nm³/min
水冷高温无热吸附组合式	SFC-110WGN	11Nm³/min
水冷常温微热吸附组合式	SFC-110WM	11Nm³/min
水冷高温微热吸附组合式	SFC-110WGM	11Nm³/min

气冷组合式干燥机技术参数表

气冷组合式干燥机技术参数表（最大入口温度≤80℃）

型号	空气处理量 Nm³/min	电源	耗电量 kW		冷媒	空气出入口管径	外形尺寸（mm） 长		宽		高		重量（kg）	
			AGN	AGM			AGN	AGM	AGN	AGM	AGN	AGM	AGN	AGM
SFC-027AGN/M	2.7	1φ/220V	0.9	1.7	R-22	G1"	835	835	1180	1250	1610	1610	320	360
SFC-038AGN/M	3.8	1φ/220V	1.15	2.95	R-22	G11/2"	950	950	1180	1390	1570	1570	430	470
SFC-058AGN/M	5.8	1φ/220V	1.3	3.1	R-22	G11/2"	950	950	1180	1390	1850	1850	510	540
SFC-071AGN/M	7.1	1φ/220V	1.7	4.5	R-22	G11/2"	1050	1050	1230	1430	1850	1850	560	610
SFC-086AGN/M	8.6	1φ/220V	1.9	4.7	R-22	G11/2"	1050	1050	1230	1430	2080	2080	620	670
SFC-110AGN/M	11.0	3φ/380V	2.8	8.6	R-22	DN50	1200	1200	1610	1800	2240	2240	960	1020
SFC-130AGN/M	13.0	3φ/380V	3.0	8.8	R-22	DN50	1200	1200	1610	1800	2310	2310	1000	1120
SFC-150AGN/M	15.0	3φ/380V	3.3	9.1	R-22	DN65	1300	1300	1640	1900	2320	2320	1130	1190
SFC-175AGN/M	17.5	3φ/380V	3.7	9.5	R-22	DN65	1330	1330	1690	1900	2250	2250	1230	1270
SFC-210AGN/M	21.0	3φ/380V	4.3	13.1	R-22	DN80	1600	1600	1850	2130	2300	2300	1400	1490
SFC-250AGN/M	25.0	3φ/380V	5.2	14.0	R-22	DN80	1600	1600	1850	2130	2400	2400	1520	1640
SFC-304AGN/M	30.4	3φ/380V	5.9	17.7	R-22	DN80	1700	1700	1950	2250	2500	2500	1920	2000
SFC-365AGN/M	36.5	3φ/380V	6.5	18.3	R-22	DN80	1700	1700	2010	2280	2620	2620	2140	2170

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：50℃；周围温度32℃；压力露点；-40℃）
2.流量大于36.5Nm³/min或特殊规格、材质、露点温度要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准。
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

水冷组合式干燥机技术参数表

水冷组合式干燥机技术参数表（最大入口温度≤45℃）

型号	空气处理量 Nm³/min	电源	耗电量 Kw		冷媒	空气出入口管径	冷却水量 m³/hr	外形尺寸（mm） 长		宽		高		重量（kg）	
			WGN	WGM				WGN	WGM	WGN	WGM	WGN	WGM	WGN	WGM
SFC-150WGN/M	15.0	3φ/380V	2.7	8.5	R-22	DN65	4.0	1300	1300	1540	1800	2320	2320	1100	1210
SFC-175WGN/M	17.5	3φ/380V	3.0	8.8	R-22	DN65	5.0	1330	1330	1590	1800	2250	2250	1200	1300
SFC-210WGN/M	21.0	3φ/380V	3.3	12.1	R-22	DN80	6.0	1500	1500	1750	2030	2300	2300	1390	1470
SFC-250WGN/M	25.0	3φ/380V	4.2	13.2	R-22	DN80	7.0	1500	1500	1750	2030	2400	2400	1410	1630
SFC-304WGN/M	30.4	3φ/380V	4.9	16.7	R-22	DN80	9.0	1700	1700	1800	2100	2500	2500	1940	2020
SFC-365WGN/M	36.5	3φ/380V	5.5	17.3	R-22	DN80	10.0	1700	1700	1860	2130	2620	2620	2170	2200
SFC-450WGN/M	45.0	3φ/380V	7.0	24.8	R-22	DN100	13.0	2200	2200	2210	2550	2690	2690	2870	2940
SFC-520WGN/M	52.0	3φ/380V	7.7	25.5	R-22	DN100	14.0	2200	2200	2300	2700	2600	2600	3070	3220
SFC-605WGN/M	60.5	3φ/380V	8.3	32.1	R-22	DN125	17.0	2300	2300	2400	2800	2650	2650	3370	3520
SFC-650WGN/M	65.0	3φ/380V	9.3	33.1	R-22	DN125	18.0	2300	2300	2400	2800	2850	2850	3570	3770
SFC-713WGN/M	71.3	3φ/380V	9.8	33.6	R-22	DN150	20.0	2220	2220	2520	2970	3020	3020	4270	4470
SFC-795WGN/M	79.5	3φ/380V	10.3	40.1	R-22	DN150	22.0	2500	2500	2630	3080	2900	2900	4970	5170
SFC-950WGN/M	95.0	3φ/380V	12.6	42.4	R-22	DN150	26.0	2500	2500	2680	3080	3040	3040	5320	5470
SFC-1100WGN/M	110	3φ/380V	13.7	49.5	R-22	DN200	30.0	2650	2650	2990	3580	2940	2940	6170	6370

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：38℃；冷却水温度30℃；压力露点；-40℃）
2.流量大于110Nm³/min或特殊规格、材质、露点温度要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

压缩热再生吸附式干燥机



- ≤2% 平均再生耗气≤2%
- 8H 常规8小时标准循环
- 冷却水温度2～34℃
- 冷却水压0.2～0.6Mpa
- MAX 最高使用压力：0.98Mpa
- MAX 最高空气入口温度：200℃
- ≤-20℃ 压力露点≤-20℃
- 处理气量：0.8Nm³/min～650Nm³/min

标准配置：

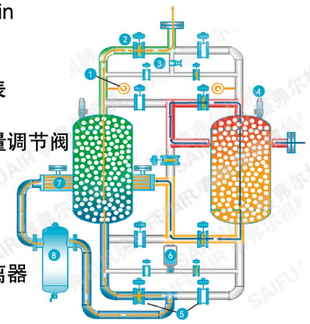
- 后冷却器
- 气水分离器
- 时间控制器功能
- 智能化PLC控制
- 不锈钢进/出口滤网
- 吸附剂视窗
- 消音器
- 启停开关及指示灯
- 切换失误报警功能
- 触摸屏或液晶显示
- 屏结合PLC可编程控制器控制

可接受特殊定制：

- 零耗气机型
- 压力露点≤-40℃
- 露点仪
- 露点控制与高露点报警
- 远端通讯及信号传输功能
- 所有部件均为不锈钢材质
- 辅助电加热器
- 整机旁通管路

※ 实际配置以出厂机器为准

原理图



① 塔压力表
② 逆止阀
③ 再生风量调节阀
④ 安全阀
⑤ 阀门
⑥ 消音器
⑦ 冷却器
⑧ 气水分离器

压缩热再生吸附式干燥机技术参数表（最大入口温度≤200℃）

型号	空气处理量 Nm³/min	空气出入口管径	冷却水出入口管径	冷却水量 m³/hr	外形尺寸（mm） 长	宽	高	重量（kg）	耗电量 Kw	电源
SFA-110CN	11.0	DN50	G1"	10	2300	1000	2300	1100	0.2	1φ/220V
SFA-150CN	15.0	DN65	G1"	14	2500	1200	2500	1300	0.2	1φ/220V
SFA-210CN	21.0	DN80	G11/2"	20	2800	1400	2500	1900	0.2	1φ/220V
SFA-304CN	30.4	DN80	G11/2"	26	3000	1500	2500	2400	0.2	1φ/220V
SFA-365CN	36.5	DN80	G11/2"	30	3200	1700	2600	2900	0.2	1φ/220V
SFA-450CN	45.0	DN100	G2"	38	3300	1800	2800	3500	0.2	1φ/220V
SFA-605CN	60.5	DN125	G2"	54	3500	2000	2900	4500	0.2	1φ/220V
SFA-713CN	71.3	DN150	DN65	64	3500	2000	3200	5600	0.2	1φ/220V
SFA-795CN	79.5	DN150	DN65	72	3700	2200	3000	6100	0.2	1φ/220V
SFA-1100CN	110	DN200	DN80	96	3900	2300	3300	8000	0.2	1φ/220V
SFA-1430CN	143	DN200	DN100	128	3900	2300	3600	10000	0.2	1φ/220V
SFA-1710CN	171	DN200	DN100	154	3900	2700	3600	13000	0.2	1φ/220V
SFA-2100CN	210	DN250	DN100	192	4200	2700	3800	15000	0.2	1φ/220V

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：120℃；冷却水温度30℃）
2.流量大于210Nm³/min或特殊规格、材质、露点温度要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

鼓风再生吸附式干燥机



特殊设计利用发热进行有效的能源节省

特殊设计降压保护与过热保护

控制阀件采用高止泻效率的双偏心气动阀

气动阀加装定位开阀

自动充压功能延长干燥剂使用寿命

高效可靠的零部件

高效耐用的吸附剂

平均再生耗气≤2%或零耗气机型

常规8小时标准循环

最高使用压力：0.98Mpa

压力露点≤-40℃

处理气量：5.8Nm³/min ~ 650Nm³/min

标准配置：

- 时间控制器
- 智能化PLC
- 不锈钢进/出口滤网
- 吸附剂视窗
- 消音器
- 启停开关及指示灯

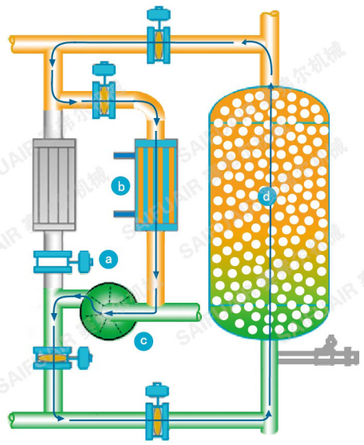
可选配置：

- 露点仪
- 露点控制与高露点报警
- 切换失误报警功能
- 计算机通讯接口
- 触摸屏或液晶显示屏结合PLC可编程控制器控制、远端通讯及信号传输功能

可接受特殊定制：

- 高压
- 非压缩空气
- 较大机型
- 压力露点：-70℃
- 所有部件均为不锈钢材质

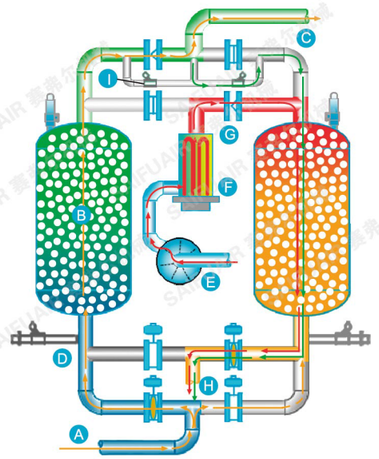
※ 实际配置以出厂机器为准



零耗气鼓风式原理图

Ⓐ 选用零气耗的机台时，再生塔剩余的热量通过鼓风机与水冷的换热器配合使用将温度降下来，其在热循环结束后，一系列的阀门打开或关闭使鼓风机形成一个封闭的额冷却回路
Ⓑ 从再生塔出来的热空气绕过加热器通过水冷换热器被冷却
Ⓒ 被冷却后的空气被鼓风机吸入后输送至再生塔
Ⓓ 冷却的空气穿过再生塔，它将塔内的热量拾起再回到水冷换热器去降温如此闭式周期循环，知道再生塔温度降低到操作点

气冷鼓风式原理图



Ⓐ 潮湿的压缩空气，通过蝶阀控制，输送到吸附桶槽底部。
Ⓑ 压缩空气穿过吸附桶槽去除湿空气中的水份，使其降至露点温度-40℃以下。
Ⓒ 干燥压缩空气流出吸附槽顶部，穿过单向阀并且流向用气现场。
Ⓓ 再生塔因为吸附变成饱合，为了对其再生需先降低塔槽内的压力，通过打开塔底的卸压阀将再生塔内的压力泄放至大气压，并通过消音器消除排放的噪音。
Ⓔ 再生塔压力降至大气压后，离心风机启动从环境中吸入空气压缩后送入加热器内。鼓风机排出的空气进入加热器被加热至200℃，加热后的压缩机空气用于完成对吸附剂的加热，使其解吸而达到再生的目的。
Ⓕ 当热的再生空气流通穿过再生塔，水分子从干燥剂的表面被蒸发并且进入气流。
Ⓖ 热的再生空气穿过蝶形阀和出口进入到大气中。
Ⓗ 在周期的热循环的结尾结算再生塔内还有较大的热量，如果直接切换为吸附塔，不仅无法吸附还会使出口温度上升。所以此时必须从干燥的出口空气中通过一部分的气体，通过控制阀流入再生塔，以冷却再生塔，冷却后的气体排入大气中。
Ⓘ 冷却后的再生塔，经过升压后与吸附塔同时运转10分钟，在此期间湿的压缩空气直接通过两塔，这一步降低或消除了尖峰露点温度，保持露点的稳定性。并同时运转10分钟后机台进入下一循环。

鼓风再生吸附式干燥机技术参数表

	型号	空气处理量 Nm³/min	空气出入口管径	冷却水量（m/hr）	冷却水管径	鼓风机	功率加热器	总功率	外形尺寸（mm）长	宽	高	重量（kg）	电源
鼓风再生吸附式干燥机技术参数表（微耗气）	SFA-365AB	36.5	DN80	-	-	3.7	18	21.7	1900	1200	2700	2000	3φ/380V
	SFA-520AB	52.0	DN100	-	-	5.5	27	32.5	2000	1300	3000	2600	3φ/380V
	SFA-605AB	60.5	DN125	-	-	7.5	30	37.5	2400	1500	3000	3850	3φ/380V
	SFA-795AB	79.5	DN150	-	-	7.5	45	52.5	2700	1800	3100	4500	3φ/380V
	SFA-1100AB	110.0	DN150	-	-	11	54	65	3000	2000	3200	5000	3φ/380V
	SFA-1430AB	143.0	DN150	-	-	15	75	90	3500	2200	3300	6500	3φ/380V
	SFA-1710AB	171.0	DN200	-	-	15	100	115	3700	2500	3600	8000	3φ/380V
	SFA-2100AB	210.0	DN200	-	-	22	136	158	4000	2700	3600	10000	3φ/380V
	SFA-2950AB	295.0	DN250	-	-	30	180	210	4500	2700	3700	13000	3φ/380V
鼓风再生吸附式干燥机技术参数表（零耗气）	SFA-365WB	36.5	DN80	4	DN25	3.7	18	21.7	1900	1200	2700	2300	3φ/380V
	SFA-520WB	52.0	DN100	5	DN25	5.5	27	32.5	2000	1300	3000	3000	3φ/380V
	SFA-605WB	60.5	DN125	6	DN40	7.5	30	37.5	2400	1500	3000	4000	3φ/380V
	SFA-795WB	79.5	DN150	7	DN40	7.5	45	52.5	2700	1800	3100	5000	3φ/380V
	SFA-1100WB	110.0	DN150	10	DN50	11	54	65	3000	2000	3200	5500	3φ/380V
	SFA-1430WB	143.0	DN150	12	DN50	15	75	90	3500	2200	3300	7000	3φ/380V
	SFA-1710WB	171.0	DN200	15	DN50	15	100	115	4000	2500	3600	9000	3φ/380V
	SFA-2100WB	210.0	DN200	18	DN65	22	136	158	4500	2700	3600	11000	3φ/380V
	SFA-2950WB	295.0	DN250	25	DN65	30	180	210	5000	3700	3700	14000	3φ/380V

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：35℃；100%饱和湿空气）
2.处理量大于295Nm/min或特殊规格、材质、露点温度要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

SAIFUAIR 赛弗尔机械

空气预冷机组



MAX 空气进口温度：≤45℃

空气出气温度：5～8℃

冷却水进口压力：0.2～0.4MPa

冷却水进口温度:≤32℃

工作压力：1.0MPa

关键零部件均采用国际名牌，保证业界技术优势

The key parts adopt international famous brand

EMERSON Climate Technologies 美国艾默生 EMERSON

SPORLAN 美国斯波兰 SPORLAN

Bitzer 德国比泽尔 BITZER

Danfoss 丹麦丹佛斯 DANFOSS

SAGINOMIYA 日本鹭宫

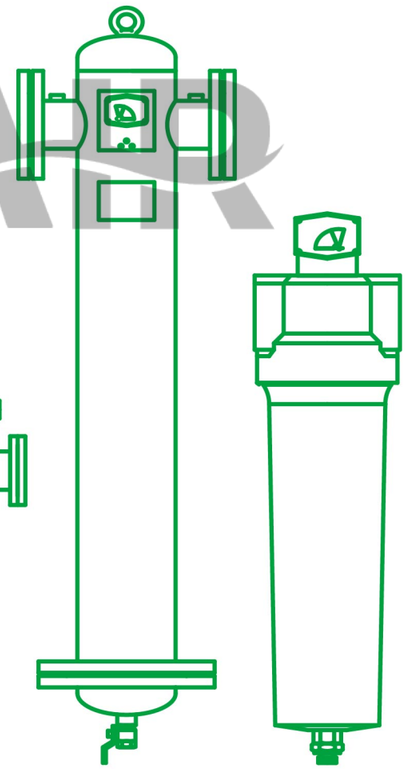
精密过滤器规格

精密过滤器技术参数

除菌过滤器

自洁式过滤器

03 过滤器 Filter



空气预冷机组技术参数

型号	处理量 Nm³/min	热负荷 kW	压缩机功率 kW	空气进出口管径	冷却水耗量 m³/h	冷却水进出口径
SFR-060WF	60	2.48	0.75	ZG1"	风冷	——
SFR-180WF	180	4.7	1.5	ZG1"	风冷	——
SFR-360WF	360	6.2	2.0	ZG1-1/2	风冷	——
SFR-600WF	600	11.5	3.5	ZG2"	2.6	ZG3/4"
SFR-900WF	900	14.17	4.8	DN50	4.4	ZG1 1/2"
SFR-1200WF	1200	16.0	6.0	DN80	3.6	ZG1"
SFR-1500WF	1500	23.62	7.2	DN80	6.7	ZG1 1/2"
SFR-1800WF	1800	28.34	9.2	DN80	8.1	ZG2"
SFR-2400WF	2400	37.78	12.6	DN100	10.8	ZG2"
SFR-3600WF	3600	56.68	18.5	DN125	16.2	ZG2"
SFR-4800WF	4800	75.57	25.5	DN150	21.6	ZG2 1/2"
SFR-6000WF	6000	94.46	30.0	DN150	26.9	ZG2 1/2"
SFR-7500WF	7500	118	35	DN150	29	ZG2 1/2"
SFR-9000WF	9000	141.69	44.5	DN200	40.4	ZG2 1/2"
SFR-12000WF	12000	188.92	56.16	DN200	53.9	ZG3"
SFA-18000WF	18000	283.38	75.7	DN250	80.9	ZG4"

注：以上规格为我公司标准型号，如有改动恕不另行通知，特殊规格接受订货

UP SO AIR

精密过滤器



MAX 进气温度＜80℃（C级35℃）

初始压降＞0.01Mpa

水分负载：Q–5000ppm
P–2000ppm　S–100ppm

MAX 最高工作压力：0.98Mpa

处理气量：0.4Nm³/min ~ 900Nm³/min

原理图



可选配置：

- 全不锈钢材质
- 浮球式排水阀
  或电子式排水阀
- 压差表

可接受特殊定制：

- 高温
- 高压
- 较大处理量
- 非压缩空气
- 除菌过滤器
- 脚架
- 上开式

精密过滤器规格表（最大入口温度≤80℃）

型号	空气处理量 Nm³/min	空气出入口管径	外形尺寸（mm） A	B	C	重量（kg）	滤芯型号	滤芯数量
SFF-007	0.7	G1”	90	270	125	1.3	007	1
SFF-015	1.5	G1”	90	270	160	1.5	015	1
SFF-028	2.8	G11/2”	110	390	160	2.4	028	1
SFF-040	4.0	G11/2”	110	390	220	2.7	040	1
SFF-060	6.0	G11/2”	110	520	370	3.2	060	1
SFF-090	9.0	G2”	150	580	390	6.5	090	1
SFF-120	12.0	G21/2”	150	950	800	14	120	1
SFF-150	15.0	G21/2”	150	950	800	14	150	1
SFF-180	18.0	DN65	310	1030	750	45	180	1
SFF-250	25.0	DN80	310	1030	750	50	250	1
SFF-300	30.0	DN80	310	1330	1000	55	300	1
SFF-370	37.0	DN80	420	1220	850	75	180	2
SFF-450	45.0	DN100	475	1220	770	100	150	3
SFF-600	60.0	DN125	565	1220	770	120	150	4
SFF-750	75.0	DN150	600	1310	770	180	150	5
SFF-900	90.0	DN150	600	1380	770	190	150	6
SFF-1200	120	DN200	660	1400	770	210	150	8
SFF-1500	150	DN200	700	1450	770	220	150	10
SFF-1800	180	DN200	700	1500	890	230	180	10
SFF-2100	210	DN250	860	1550	770	310	150	14
SFF-3000	300	DN300	905	1850	770	440	150	20

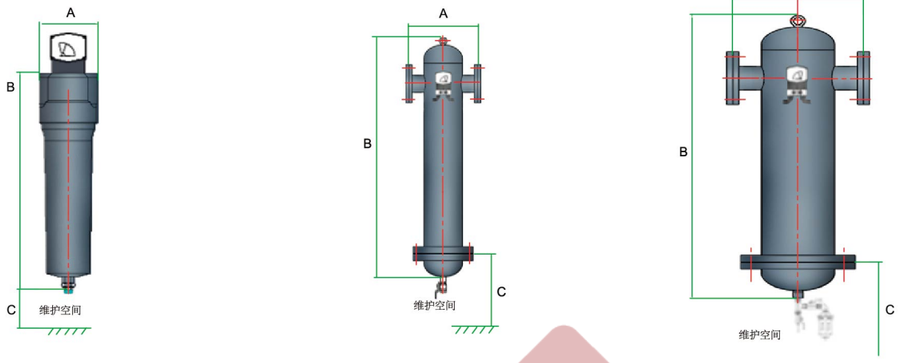
注：1.C级过滤器空气入口温度≤35℃；过滤精度：参考过滤精度表（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：50℃）
2.较大处理量或特殊规格、材质要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准。
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

在现代的生产设备中，生产过程中的压缩空气使用是非常重要的，无论压缩空气是直接进入接触产品，还是被用于自动化过程，或提供动力气源，或甚至现场生产其他气体。洁净、干燥、可靠的压缩空气供给对于保持有效的成本生产是必不可少的。

按时更换滤芯的好处是什么？
- 确保高质量的压缩空气
- 保护吸附式干燥机吸附床
- 保护下游设备、操作人员和工艺
- 减少运行费用
- 提高生产力和盈利能力

UP SO AB

尺寸示意图



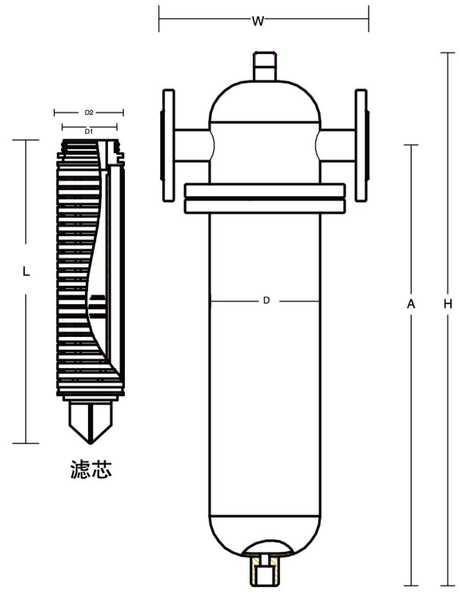
注：A、B、C具体参数可见左边表格—精密过滤器规格表

精密过滤器技术参数表

等级		WS级	Q级	P级	S级	C级	QR级	PR级	SR级
过滤精度	含油量	--------	≤4.1PPM ≤5Mg/m³	≤0.1PPM ≤0.1Mg/m³	≤0.01PPM ≤0.01Mg/m³	≤0.003PPM ≤0.003Mg/m³	--------	--------	--------
	杂志颗粒	--------	≤5Micron	≤1Micron	≤0.01Micron	--------	≤3Micron	≤1Micron	≤0.01Micron
压差	初始	0.001Mpa	0.004Mpa	0.007Mpa	0.01Mpa	0.007Mpa	0.004Mpa	0.007Mpa	0.01Mpa
	使用中	--------	0.007Mpa	0.014Mpa	0.03Mpa	--------	0.007Mpa	0.014Mpa	0.03Mpa
	须更换	--------	0.04Mpa	0.04Mpa	0.04Mpa	1000h（25℃）	0.04Mpa	0.04Mpa	0.04Mpa
材质		--------	多层玻璃纤维滤芯	多层玻璃纤维滤芯	多层玻璃纤维滤芯	活性炭滤芯	多层玻璃纤维滤芯	多层玻璃纤维滤芯	多层玻璃纤维滤芯
最高使用温度		--------	80℃	80℃	80℃	35℃	80℃	80℃	80℃
功用		气水分离器	油、尘粗过滤	油、杂质精过滤	油、杂质精过滤	采用活性炭滤芯，滤除空气中异味	吸干机后置除尘过滤器	吸干机后置除尘过滤器	吸干机后置精密过滤器

除菌过滤器





除菌过滤器滤芯参数表

规格	接口形式	D1	D2	L	滤材	骨架材质	O型圈材质
5”	226	Φ56	Φ69	200	PTFE	PP	硅胶
10”	226	Φ56	Φ69	320	PTFE		
20”	226	Φ56	Φ69	560	PTFE		

除菌过滤器参数表

型号	空气处理量 Nm³/min	空气出入口管径	A	H	D	W	数量×长度	壳体材质
SFF-028SL	2.8	G11/2”	340	440	Φ114	214	1×5”	304
SFF-060SL	6.0	G11/2”	440	540	Φ114	214	1×10”	
SFF-120SL	12	G21/2”	710	806	Φ114	214	1×20”	
SFF-180SL	18	DN65	--------	780	Φ184	344	3×10”	
SFF-370SL	37	DN80	--------	1050	Φ184	344	3×20”	
SFF-600SL	60	DN125	--------	1170	Φ234	414	5×20”	
SFF-900SL	90	DN150	--------	1260	Φ274	454	7×20”	

注：1.过滤精度：0.2μm（空气入口压力：0.7Mpa；最高空气入口温度：50℃）
2.较大处理量或特殊规格、材质、要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准。
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

自洁式过滤器



- 高效滤筒、过滤面积大，压损小
- 多功能控制器
- 配有压差表显示装置
- 初级可清洗不锈钢丝网过滤

自洁式过滤器技术参数表

项目 / 规格	处理量 m³/min	空压机吸入量 m³/min	电源	耗电量 Kw	管径	初阻损 Pa	反吹气压 Mpa	反吹气量 m³/min	长 mm	宽 mm	高 mm	重量 kg
SFS-2000	200	100	1φ/220V	0.2	DN450	≤150	0.2	0.2	2400	1500	2800	1200
SFS-3000	300	150	1φ/220V	0.2	DN500	≤150	0.2	0.2	2400	1900	2800	1500
SFS-4000	400	200	1φ/220V	0.2	DN500	≤150	0.2	0.2	2800	2300	2800	2000
SFS-5000	500	250	1φ/220V	0.2	DN500	≤150	0.2	0.2	3200	2300	2800	2200
SFS-6000	600	300	1φ/220V	0.2	DN600	≤150	0.2	0.2	3600	2300	2800	2500
SFS-7000	700	350	1φ/220V	0.2	DN600	≤150	0.2	0.2	4400	2300	2800	3000
SFS-8000	800	400	1φ/220V	0.2	DN650	≤150	0.2	0.2	4800	2300	2800	3200
SFS-9000	900	450	1φ/220V	0.2	DN700	≤150	0.2	0.2	5200	2300	2800	3500
SFS-10000	1000	500	1φ/220V	0.2	DN700	≤150	0.2	0.2	6000	2300	2800	4000

注：1.可以根据客户要求设计制造任何过滤空气量的机器
2.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
3. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

选型说明：
1.参数表中，过滤器的处理量为产品的最大过滤量，选型时应该根据空压机吸入量的2.0–2.5倍进行选型。
2.例:空压机吸入量为100m³/min，过滤器按2.0倍选型时所需最大流量为100×2=200m³/min，即选SFS–2000。

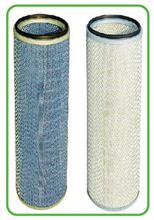
过滤过程：含尘空气经空气压缩机吸气作用，从一级粗过滤箱进入，经过高效过滤桶由于重力惯性扩散、接触阻留等综合作用，尘埃被吸附在高效过滤筒上，洁净空气通过密封垫圈进入文氏管到净气室汇合到集气口再从净气出口管被空压机吸入。

自洁过程：含尘空气经过滤后，尘埃被吸附在高效过滤桶上，由PLC按设定时间顺序进行反吹自洁过程，当阻损值超过500帕时，由PLC按差压顺序控制反吹自洁过程（反吹时间为0.1–0.2秒），其他高效过滤桶照常工作、尘埃被反吹自洁下来

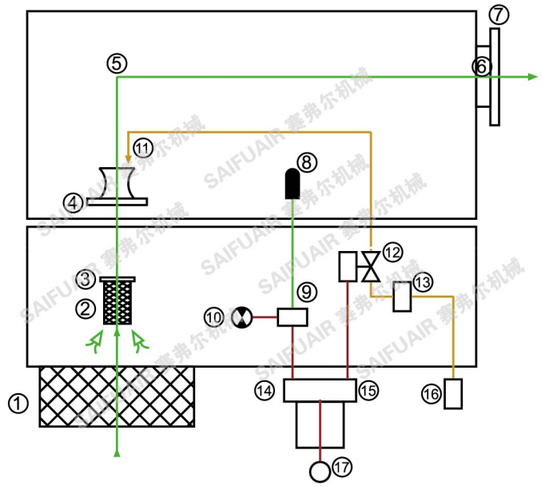
细节图


选配


选配



原理图



① 一级粗过滤箱
② 高效过滤桶
③ 密封垫圈
④ 文氏管
⑤ 净气室
⑥ 集气口
⑦ 净气出口管
⑧ 负压探头
⑨ 负压差控制仪
⑩ 负压差报警器
⑪ 反吹气喷咀
⑫ 脉冲电磁阀
⑬ 油水分离器
⑭ 编程控制器（PLC）
⑮ 控制仪
⑯ 压缩空气入口
⑰ 电源插头

红线为电路线
绿线为过滤过程
黄线为自洁过程

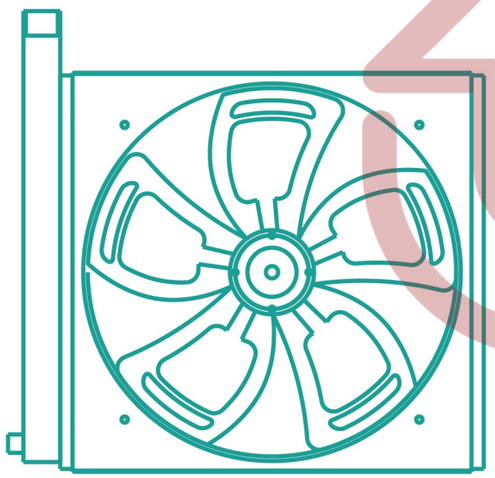
UP SO AIR

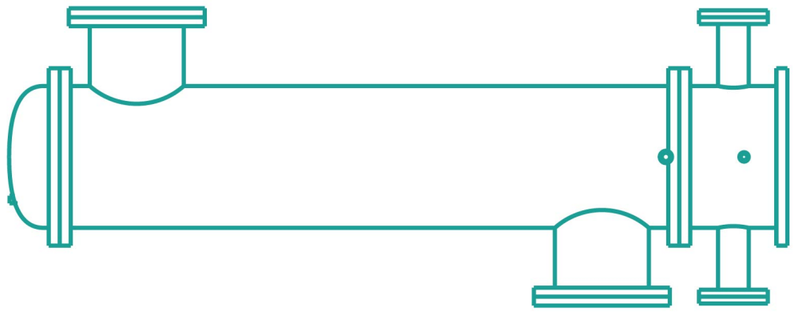
气冷式后部冷却器

水冷式后部冷却器

04

冷却器
Coolers





气冷式后部冷却器



- 最高使用压力：0.98Mpa
- 最高空气入口温度：80℃
- 环境温度：2 ~ 40℃
- 处理气量：0.4Nm³/min ~ 900Nm³/min

可选配置：

- 气水分离器
- 浮球式排水阀或电子式排水阀

可接受特殊定制：

- 高温
- 非压缩空气
- 高压
- 不锈钢材质

※ 实际配置以出厂机器为准

气冷式后部冷却器技术参数表

型号	空气处理量 Nm³/min	耗电量 Kw	电压	重量 (kg)	空气 出入口管径	外形尺寸 (mm) 长	宽	高
SFD-027A	2.7	0.15	1φ/220V	25	G1"	600	300	480
SFD-038A	3.8	0.15	1φ/220V	30	G11/2"	600	350	480
SFD-071A	7.1	0.15	1φ/220V	45	G11/2"	700	365	650
SFD-086A	8.6	0.15	1φ/220V	50	G11/2"	700	365	650
SFD-110A	11.0	0.3	1φ/220V	60	DN50	600	400	800
SFD-150A	15.0	0.3	1φ/220V	65	DN80	850	400	950
SFD-250A	25.0	0.5	1φ/220V	125	DN80	1000	400	1200
SFD-304A	30.4	0.5	1φ/220V	135	DN80	1000	400	1200
SFD-365A	36.5	0.5	1φ/220V	150	DN80	1000	400	1200
SFD-450A	45.0	0.8	1φ/220V	240	DN100	1500	400	1250
SFD-520A	52.0	0.8	1φ/220V	250	DN100	1500	400	1250
SFD-605A	60.5	0.8	1φ/220V	270	DN125	1500	500	1250
SFD-713A	71.3	1.0	1φ/220V	300	DN150	1600	500	1300
SFD-795A	79.5	1.0	1φ/220V	320	DN150	1600	500	1300

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：50℃；周围温度：38℃）
2.流量大于79.5Nm³/min或特殊规格、材质、露点温度要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

UP SO AIR

水冷式后部冷却器



- 最高使用压力：0.98Mpa
- 冷却水压0.2 ~ 0.6Mpa
- 冷却水入口温度2 ~ 34℃
- 最高空气入口温度：80℃
- 处理气量：3.8Nm³/min ~ 900Nm³/min

可选配置：

- 气水分离器
- 浮球式排水阀或电子式排水阀

可接受特殊定制：

- 高温
- 非压缩空气
- 高压
- 不锈钢材质

※ 实际配置以出厂机器为准

水冷式后部冷却器技术参数表

型号	空气处理量 Nm³/min	重量 (kg)	空气 出入口管径	冷却水 出入口管径	冷却水量 m³/hr	外形尺寸（mm） 长	宽	高
SFD-110W	11.0	70	DN50	G1”	1.5	900	200	500
SFD-150W	15.0	90	DN65	G1”	2	900	200	500
SFD-210W	21.0	100	DN80	G1”	3	1100	200	570
SFD-304W	30.4	110	DN80	G11/2”	4.5	1100	250	620
SFD-365W	36.5	120	DN80	G11/2”	5	1100	250	620
SFD-450W	45.0	150	DN100	G11/2”	6.5	1100	350	670
SFD-520W	52.0	160	DN100	G11/2”	7	1100	350	670
SFD-605W	60.5	230	DN125	G2”	8.5	1350	350	670
SFD-713W	71.3	260	DN150	G2”	10	1650	350	670
SFD-795W	79.5	270	DN150	G2”	11	1650	350	670
SFD-1100W	110	320	DN200	G21/2”	15	1850	415	720
SFD-1430W	143	340	DN200	G21/2”	20	1850	470	810
SFD-1710W	171	350	DN200	G21/2”	24	1850	470	810
SFD-2100W	210	430	DN250	DN80	29	2200	570	810

注：1.标准处理空气条件（空气入口压力：0.7Mpa；空气入口温度：50℃；冷却水温度：2–34℃）
2.流量大于210Nm³/min或特殊规格、材质、露点温度要求，请向我司技术中心索取技术资料
3.本宣传资料仅供参考，不具有法律意义，实际配置、数据、机型、规格等信息，以双方签订合同为准
4. 以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

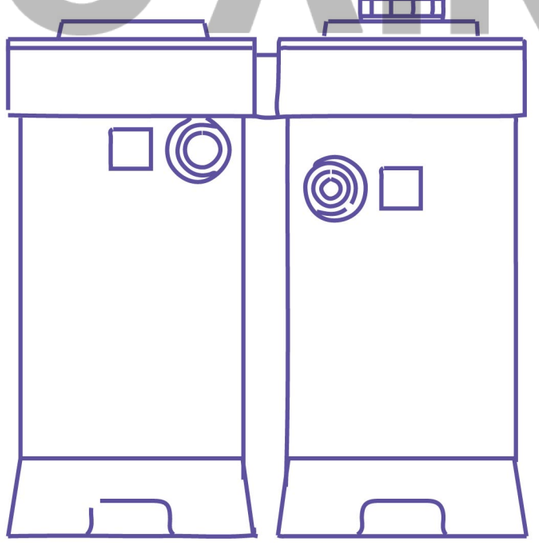
零损耗排水器

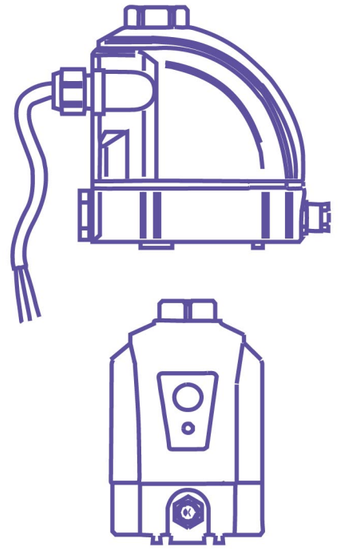
电子式压差表

油水分离器

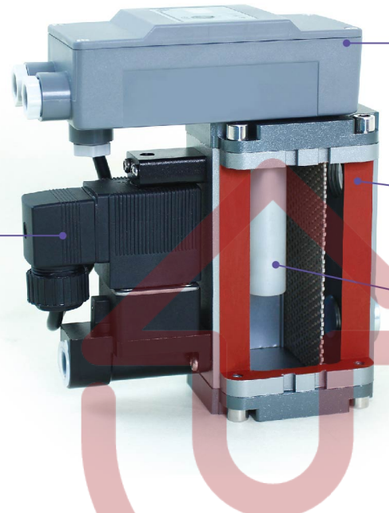
活性氧化铝和分子筛

05 配件 Components





SFZ零耗气智能排水器



电气部分
- 阻燃外壳
- 高防护
- 优质电子元器件

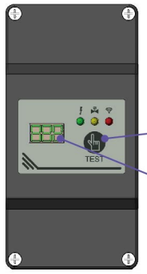
容器部分
- 防腐铝制外壳
- 直径2mm不锈钢滤板

电磁阀
- 不锈钢阀芯，活塞式结构，抗疲劳性强
- 定制线圈，性能可靠
- 使用寿命长

液位感应器
- 感应液位，不直接接触液体
- 稳定可靠，长效使用

故障报警和自我修复

- 电磁阀故障时，智能排水器给出自动修复指令，短时定时强排，直至故障消除。
- “气阻”故障时，智能排水器给出自动修复指令，长时定时强排，直至故障消除。

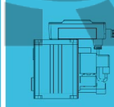
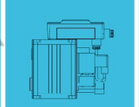
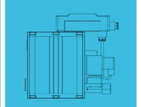


- 工作状态指示
- 手动测试排水功能
- 0–999次排放记录
- 满999次后重新计次

完善的功能

- 准确判断排水器工作状态
- 0—100%液位显示
- 有效防止“气阻”故障
- “气阻”故障可自动修复

SFZ零耗气智能排水器选型表

型　　号	SFZ15	SFZ40	SFZ90	SFZ150
空压机流量(m^3/min)	8	22	75	150
干燥机流量(m^3/min)	16	44	150	300
过滤器流量(m^3/min)	80	220	750	1500
工作压力(bar)	0.8-16			
电源 AC(V)	110/220			
工作温度min/max	1℃~60℃			
防护等级	IP65			
应用场合	适用于各种形式的冷凝液排放场合			
入口尺寸	2×G1/2"			2×G3/4"
出口尺寸	G3/8"			
外壳材料	铝制防腐外壳			
尺寸(mm)W×L×H	150x68x169	173x68x169	173x88x169	207x102x194
重量(kg)	1.66	1.85	2.05	2.87
外 形				

以上资料如因我公司技术改进而变更，恕不另行通知。



台湾NICOSON自动排水器



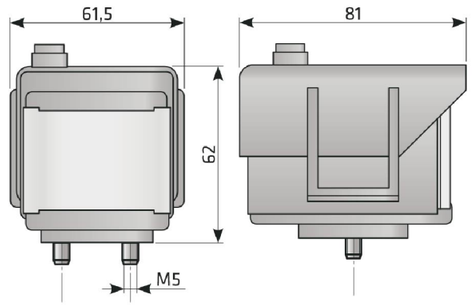
日本SMC自动排水器

UP SOAR

SFG电子式压差表



技术资料			
	型号	SFG02A	SFG02B
	输出报警功能	否	是
	系统压力范围	0-16bar(0-232psi)	
	压差范围	0.07bar-1.00bar(1.0psi-14.5psi)	
	最大压差	1bar,14.7psi	
操作温度	环境	1.5℃-40℃(34.7℉-104℉)	
操作温度	压缩空气	1.5℃-65℃(34.7℉-149℉)	
	重量	130g(不含电池)	
	材质	尼龙 玻璃纤维 橡胶(密封)	
	电池寿命	>1年(碱性AA)	



SFW系列油水分离器

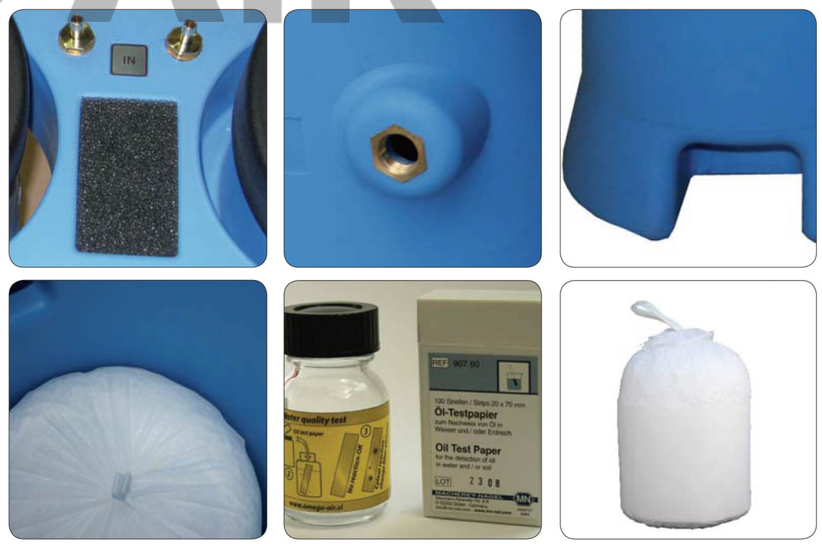


- 进水口管径: Φ10
- 安装简单
- 工作温度范围:1.5 ~ 45℃
- 残油含量低于 10 ppm
- 可与任何形式的排水器搭配工作
- 可以处理分离任何种类油品
- 没有冷凝液槽设计，所以不会滋生细菌

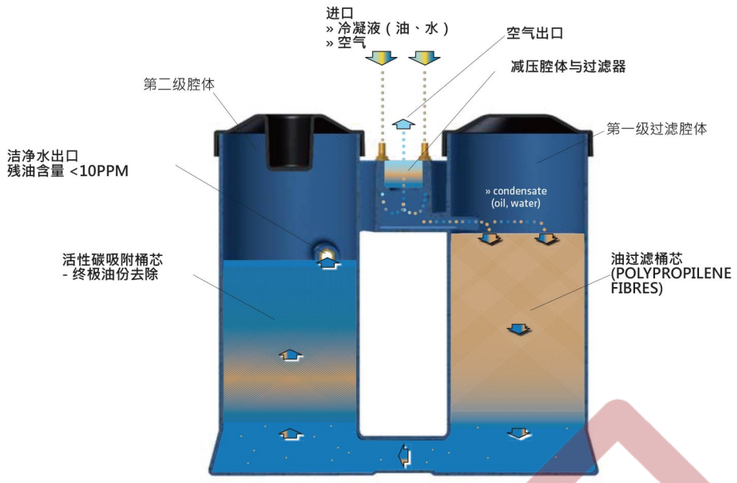
可应用于：压缩空气系统

SFW 油/水分离器的开发设计可将压缩空气系统中冷凝液所含的油脂分离出。
WOS 油/水分离器可广泛的使用于不同应用，如果上述应用未提列您的需要，或使用于其他特殊气体技术，请直接与制造商或当地经销商联系

细节图



UP SO AIR



原理图



尺寸图

SFW系列油水分离器参数表

	操作温度	1.5 – 45 ℃ (max 65 ℃)(1); 35 – 113 °F (max. 149 °F)(1)					
	工作介质	冷凝液 (空气、水、油); 非腐蚀性; 不适用于已乳化凝液					
	残油含量	< 10ppm					
	保养周期	当下列参数达到后建议更换滤桶芯:					
	保养周期	空压机运转 4000 小时 (2)					
	保养周期	略过空压机运转时数，最长12 个月					
	保养周期	当出口残油含量浓度达到当地管理单位要求上限					
	地区	寒冷气候区 15 ℃ 60 %RH	中温气候区 25 ℃60 %RH	高温气候区 40 ℃ 100 %RH	尺寸（3） A	 B	 C
SFW–4	最大油吸附量（g）	2.89	2.43	1.23	416	243	411
SFW–4	最大流量（Nm/min）/(scfm)	4.82/170	4.40/142	2.05/72.3	416	243	411
SFW–4	最大冷凝液流量（l/min）	2.3	5.04	2.55	416	243	411
SFW–8	最大油吸附量（g）	6.01	5.04	2.55	730	343	680
SFW–8	最大流量（Nm/min）/(scfm)	10.0/353	8.4/296	4.25/150	730	343	680
SFW–8	最大冷凝液流量（l/min）	4.7	7.1	13.1	730	343	680
SFW–20	最大油吸附量（g）	14.64	12.28	6.22	820	366	940
SFW–20	最大流量（Nm/min）/(scfm)	24.4/861	20.5/723	10.37/366	820	366	940
SFW–20	最大冷凝液流量（l/min）	11.4	17.2	32.0	820	366	940
SFW–35	最大油吸附量（g）	25.4	21.31	10.79	960	386	1137
SFW–35	最大流量（Nm/min）/(scfm)	42.3/1495	35.5/1254	17.99/635	960	386	1137
SFW–35	最大冷凝液流量（l/min）	19.8	29.8	55.6	960	386	1137

1.最大操作温度 65 ℃, 但当温度超过 45 ℃时，相对性能会降低
2.定义为空压机携油量 2.5 mg/m³. 高/低于此携油量，相对比例影响长/短使用寿命（例如，空压机携油量为 5 mg/m³使用寿命缩减为 2000 小时）
3.表中ABC分别对应尺寸图中所标ABC
4.以上参数表机型、规格、色彩若变更时，恕不另行通知

活性氧化铝和分子筛

活性氧化铝干燥机为白色球状多孔颗粒，表面光滑，抗压强度大，吸湿性强

这里的分子筛是一种钠型的硅铝酸盐，晶体孔径为9nm能吸附临界直径不大于本身孔径的分子





UP SOAR

活性氧化铝参数表

单位(mm)	SiO_2	Fe_2O_3	Na_2O	灼烧减量 0 ~ 300℃	灼烧减量 300℃ ~ 1000℃	堆积密度	比表面积	孔容	抗压强	磨耗
3–5	0.10	0.04	0.45	2	5–7	0.70	300	0.40	140	0.3
3–5	0.10	0.04	0.45	2	5–7	0.70	300	0.40	160	0.3
3–5	0.10	0.04	0.45	2	5–7	0.68	280	0.40	180	0.3
3–5	0.10	0.04	0.45	2	5–7	0.68	280	0.40	200	0.3

保存于原装桶中，放于干燥通风处，请勿在使用前打开。

分子筛参数表

直径(mm)	静态水吸附	吸附甲醛量	堆积密度	抗压强度	磨耗率	包装含水量
1.6–2.5	21.5	14	0.68	30	0.1	1.5
3–5	21.5	14	0.68	30	0.1	1.5
1/16”	21.5	14	0.68	30	0.3	1.5
1/8”	21.5	14	0.68	30	0.3	1.5

本品易吸潮，保存于干燥通风处。请勿在使用前打开。

空气质量等级应用推荐表

典型零件质量等级

最大粉尘粒子尺寸和浓度

压力露点（最大值）

最大含油量

压力露点与常压露点换算图表

大气露点与水分含量关系表

推荐应用表
Lists

UPSOAIR

空气质量等级应用推荐表　表1

应用	典型质量等级 固体颗粒	水	油
空气搅拌	3	5	3
制鞋制靴机	4	6	6
制砖、制玻璃机	4	6	5
零件清洗	4	6	4
颗粒产品输运	2	6	3
粉状产品输运	2	3	2
铸造机械	4	6	5
食品饮料加工	2	6	1
机动工具	4	3	5
采矿	4	5	5
包装和纺织机械	4	3	3–2
摄影胶片生产	1	1	1
公共土木建筑	4	5	5
凿岩机	4	5–2	5
喷沙		3	3
喷涂（漆）	4	3–2	1

典型零件质量等级　表2

应用	典型质量等级 固体颗粒	水	油
空气轴承	2	3	3
控制仪表	2	3	2
气流动力	2	3	2
气缸（往复式）	3	5	3
气缸（回转式）	3	5	3
（重型空气马达）	4	5	6–1
（轻型空气马达）	3	31	3–1
（空气透平）	2	3	2
（工业手动工具）	4	5–4	5–6
方向控制阀	4	5–4	5–6
射流	2	2	2–1
射流探测仪	2	2	2–1
逻辑运动元件	4	4	6
气动仪表	2	3	3
精密（压力、流量）调节器	2	3	3
一般车间用空气	4	6	6

最大粉尘粒子尺寸和浓度　表3

等级	粒子尺寸 um	浓度 mg/m³
1	0.1	0.1
2	1	1
3	5	5
4	15	8
5	40	10

注：1.粉尘粒子尺寸是基于过滤比 β =20当要求更低压力　　露点时，必须特别时测的，测试方法的精度是该极限值的20%

2.测试进气工况：1个大气压，温度20变化

3.应该注意，压力高于大气压力时，污染物的浓度会相应增加。

压力露点（最大值）　表4

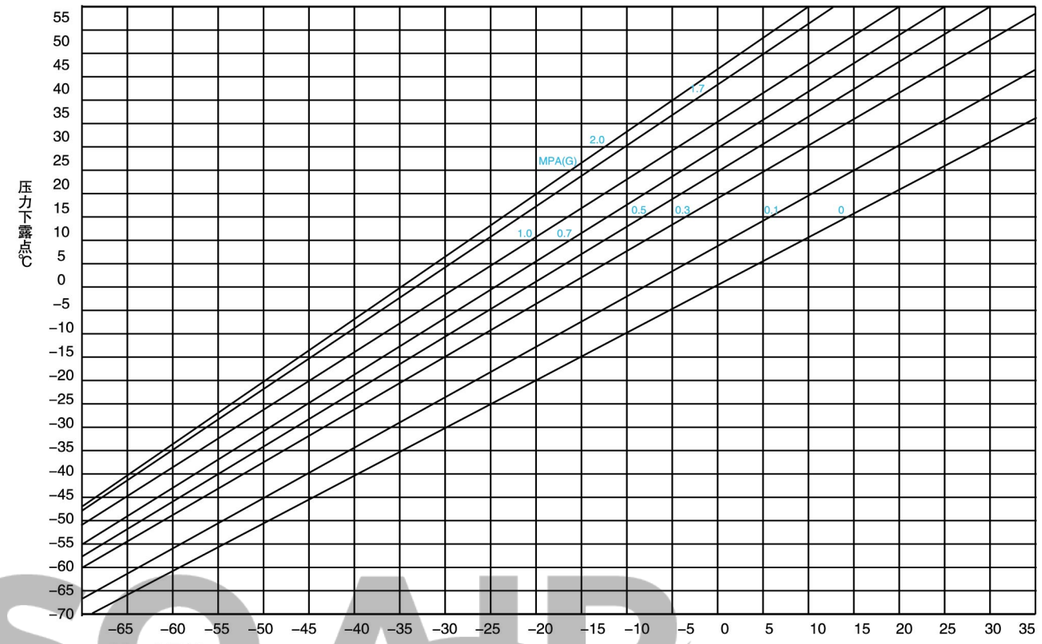
等级	压力露点 ℃
1	–70℃
2	–40℃
3	–20℃
4	+3
5	+7
6	+10
7	不规定

压最大含油量　表5

等级	mg/m³
1	0.01
2	0.1
3	1.0
4	5
5	25

注：对于无油润滑压缩机排出指明。此方法的最低精度通常满足ISO07138要求。推荐的最大允许含量将对着压缩空气预计使用的场所而变化的空气，质量受进气过滤器和压缩机本身结构的影响。

压力露点与常压露点换算图表　表6



大气露点——水分含量关系表

露点 ℃	水分含量 g/m³	露点 ℃	水分含量 g/m³	露点 ℃	水分含量 g/m³	露点 ℃	水分含量 g/m³	露点 ℃	水分含量 g/m³
64	153.8	39	48.7	14	12.1	–11	2.19	–36	0.260
63	147.3	38	46.3	13	11.4	–12	2.03	–37	0.236
62	141.2	37	44.0	12	10.7	–13	1.88	–38	0.214
61	135.3	36	41.8	11	10.0	–14	1.74	–39	0.194
60	130.3	35	39.6	10	9.3	–15	1.61	–40	0.176
59	124.7	34	37.6	9	8.8	–16	1.48	–41	0.159
58	119.4	33	35.7	8	8.3	–17	1.37	–42	0.144
57	114.2	32	33.8	7	7.8	–18	1.26	–43	0.130
56	109.2	31	32.1	6	7.3	–19	1.17	–44	0.117
55	104.4	30	30.4	5	6.8	–20	1.07	–45	0.106
54	99.8	29	28.8	4	6.4	–21	0.99	–46	0.095
53	95.4	28	27.2	3	5.9	–22	0.91	–47	0.085
52	91.1	27	25.8	2	5.6	–23	0.84	–48	0.077
51	87.0	26	24.4	1	5.2	–24	0.77	–49	0.069
50	83.1	25	23.1	0	4.8	–25	0.70	–50	0.062
49	79.3	24	21.8	–1	4.5	–26	0.65	–51.1	0.054
48	75.6	23	20.6	–2	4.2	–27	0.59	–53.9	0.040
47	72.3	22	19.4	–3	3.9	–28	0.54	–56.7	0.029
46	68.7	21	18.3	–4	3.7	–29	0.50	–59.4	0.021
45	65.5	20	17.3	–5	3.4	–30	0.45	–62.2	0.014
44	64.1	19	16.3	–6	3.2	–31	0.41	–65.0	0.011
43	59.4	18	15.4	–7	2.9	–32	0.38	–67.8	0.008
42	56.6	17	14.5	–8	2.7	–33	0.34	–70.6	0.005
41	53.8	16	13.6	–9	2.5	–34	0.31	–73.3	0.003
40	51.2	15	12.8	–10	2.4	–35	0.29		

UPSOAIR